

ALUMINIO

INFORMACIÓN TÉCNICA

ES LIGERO. Peso específico 2.70 a 2.85 por eso se emplea en la construcción de aeroplanos, carrocería de camiones, trenes y artefactos para transportar materias.

ES ATICORROSIVO Y NO VENENOSO. Se emplea para útiles de cocina y en la industria alimenticia para cerveza, leche, manteca vegetal y chocolate. En panaderías, carnicerías y fábricas de conservas, etc.

ES RESISTENTE CONTRA LA ACCIÓN DE SUBSTANCIAS QUÍMICAS. Se emplea en la industria química, para recipientes de manufactura, transporte y almacenamiento de ácido nítrico, ácido acético, aléido fórmico, ácido graso, amoniaco, agua oxigenada, derivados de petróleo, aceites, etc.

ES DESPUES DEL COBRE EL MEJOR CONDUCTOR DE CORRIENTE ELECTRICA. Se emplea para alambres y cables de intemperie para la alta tensión, conductores eléctricos, etc.

POSEE MAGNIFICAS CUALIDADES TERMICAS. Es un buen conductor del calor y se emplea como aislante del calor.

ES UN METAL ECONÓMICO. Por pesar la tercera parte del hierro, latón o cobre. Es con excepción del hierro el metal más barato.

DESIGNACIÓN AA	SILICON	HIERRO	COBRE	MANGANESO	MAGNESIO	CROMO	NIQUEL	ZINC	TITANIO	OTROS		ALUMINIO
										CADA UNO	TOTAL	
1050	25	040	005	005	005			005	003	003	015	99.50
1060	25	035	005	003	003			005	003	003		99.60
1100	093Si+Fe		005-020	005				010		005		99.00
1145	055Si+Fe		005	005	005			005	003	003		99.45
1175	115Si+Fe		010	005	002			004	002	002		99.75
1200	100Si+Fe		005	005				010	005	005		99.00
1230	070Si+Fe		010	005	005			010	003	003		99.30
1235	065Si+Fe		005	005	005			010	006	003		99.35
1345	003	040	010	005	005			005	003	003		99.45
1350	010	040	005	001		001		005		003		99.50
2011	040	07	5-6					030		005		REMANENTE
2014	050-1.2	07	3.9-5	040-1.2	020-050	010		025		005		
2017	020-08	07	3.5-4.5	040-1.0	040-08	010		025	015	005		
2018	09	1.0	3.5-3.5	020	045-09	010	1.7-2.3	025	015	005		
2024	050	0.50	3.8-4.9	030-09	1.2-1.8	010		025		005		
2025	050-1.2	1.0	3.9-5	040-1.2	005	010		025	015	005		
2036	50	0.50	2.2-3.0	010-040	030-06	010		025	015	005		
2117	08	07	2.2-3.0	020	020-050	010		025		005		
2124	020	030	3.8-4.9	030-09	1.2-1.8	010		025	015	005		
2218	09	1	3.5-4.5	020	1.2-1.8	010	1.7-2.3	025		005		
2219	020	030	5.8-6.8	020-040	002			010	002-010	005		
2319	020	030	5.8-6.8	020-040	002			010	010-020	005		
2618	010-025	09-1.3	1.9-2.7		1.3-1.8			010	004-010	005		
3003	06	07	005-020	1.0-1.5			09-12	010		005		
3004	030	07	025	1.0-1.5	0.8-1.3	010		025		005		
3005	06	07	030	1.0-1.5	020-06	020		025	010	005		
3105	06	07	030	030-08	020-008	010	050-1.3	040	010	005		
4032	11-13.5	08	050-1.3		081.3			025		005		
4033	4.5-4	08	030	005	005			010	020	005		
4045	9-11	08	030	005	005			010	020	005		
4047	11-13	08	030	015	010	015		010		005		
4145	9.3-10.7	08	3.3-4.7	015	015			020		005		
4343	6.8-8.2	08	025	010				020		005		
4643	3.6-4.6	08	01									
5005	030	07	020	020	050.1.1	010		010	015	005		
5050	040	07	020	010	1.1-1.8	010		025		005		
5052	025	040	010	010	2.2-2.8	015-035		025		005		
5056	030	040	010	005-020	4.5-5.6	005-020		010		005		
5083	040	040	010	040-1	4.0-4.9	005-025		025	015	005		
5088	040	050	010	020-07	3.5-4.5	001-025		025		005		
5154	025	040	010	010	3.1-3.9	015-035		020	015	005		
5183	040	040	010	050-1	4.3-5.2	005-025		025	020	003		
5052	008	010	010	010	2.2-2.9			005	015	005		
5254	045 Si+Fe		005	001	3.1-3.9	015-05		020	005	005		
5356	025	050	010	005-020	4.5-5.5	005-020		010		005		
5454	025	040	010	050-1	2.4-3.0	005-020		025	004-020	005		
5456	025	040	010	050-1	4.7-5.5	005-020		020	020	003		
5457	008	010	020	015-045	08-12			005	020	005		
5554	025	040	010	050-1	2.4-3.0	005-020		0.25	005-020			
5556	025	040	010	050-1	4.7-5.5	005-020		025		005		
5652	040 Si+Fe		004	001	2.2-2.8	015-035		010	005-020	005		
6554	045 Si+Fe		005	001	3.1-3.9	015-035		020		005		
6557	008	010	010	003	06-1.0			005	005-015	002		
6061	1.10-1.50 Si+Fe		0.15-0.40	0.15	0.80-1.20	0.14		0.25		0.05	0.15	RESTANTE
6063	55-95 Si+Fe		0.10	0.10	0.45-0.90	0.10		0.10		0.05	0.15	RESTANTE
6101	40-90 Si+Fe		0.05	0.01	0.40-0.80	0.01		0.05		0.03	0.10	RESTANTE
6262	1.10-1.50 Si+Fe		0.15-0.40	0.15	0.80-1.20	0.14		0.25		0.05	0.15	RESTANTE
6463	35-75 Si+Fe		0.20	0.05	0.45-0.90					0.05	0.15	RESTANTE